

140°^{+4°}_{-2°} α-INOX
Hochleistungsspitzengeo-
metrie, selbstzentrierend

ab Ø 1,0 k6
bis Ø 6,0 k6

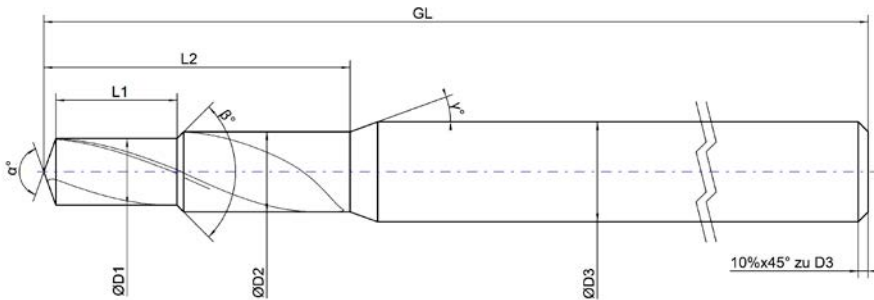
0,05 mm abgestuft
von Ø 1,0 bis Ø 3,0
0,1 mm abgestuft von
Ø 3,0 bis Ø 6,0

Die Hochleistungsbeschichtung
α-INOX garantiert hohe Stand-
zeiten und verhindert das
Verkleben der Schneiden

2xD Bohrtiefe mit 90° Senk-
schneide zum Fasen

Der verstärkte Schaft in h6
Qualität kombiniert mit einer
optimierten Nutzlänge ge-
staltet das Werkzeug robust
und schwingungsfrei

Hohe Vorschub- und Schnitt-
geschwindigkeiten werden
durch den Einsatz von Ultra-
Feinkorn VHM, mit hoher
Bruchzähigkeit ermöglicht



Bestellung		Bestellnummer: _____		Anfrage	
Abmessungen:		Beschichtung:		Kühlkanäle:	
D ₁ : _____	GL: _____	α: _____	Beschichtet*: _____ Unbeschichtet	Nein Ja	
D ₂ : _____	L ₁ : _____	β: _____		Schneidrichtung: Rechts Links	
D ₃ : _____	L ₂ : _____	γ: _____			
				Z: _____	
Zu zerspanender Werkstoff:		Schaftform:		Menge:	
_____		_____		_____	
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:				Kontaktperson:	
_____				_____	

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.